

Sistema di controllo per condotta 78 poli di Ultima Generazione Per Rimorciate e Semipilota

Il sistema di controllo è un dispositivo wireless che consente la verifica della corretta connessione e continuità del cablaggio della condotta a 78 poli, installata a bordo dei rotabili.

Come funziona

La verifica di funzionamento avviene in modo semi-automatico, eseguendo sequenzialmente una serie di prove, al termine delle quali è prevista la generazione di un report con i risultati ottenuti, utilizzabile per la certificazione della prova e la sua successiva archiviazione.

L'intervento dell'operatore è previsto in fase di avvio della procedura di verifica e per l'esecuzione di alcune tipologie di prove.

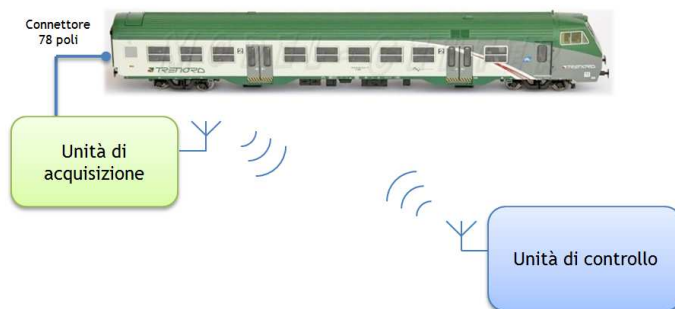
Sistema di controllo condotta per rimorciate



Il sistema è costituito da un'unità di controllo sulla quale, attraverso un'interfaccia operatore, si avvia la procedura di verifica e si memorizzano i risultati della prova. L'unità di controllo, attraverso una connessione radio, colloquia con l'unità di acquisizione, connessa ad uno degli estremi della condotta a 78 poli. All'altro estremo della condotta è collegato un connettore passivo che, mediante un opportuno cablaggio interno, permette la verifica di continuità della condotta.

Sistema di controllo condotta per semi-pilota

Il sistema è costituito da un'unità di controllo sulla quale, attraverso un'interfaccia operatore, si avvia la procedura di verifica e si memorizzano i risultati della prova. L'unità di controllo, attraverso una connessione radio, colloquia con l'unità di acquisizione, connessa all'estremo della condotta a 78 poli.



Unità di controllo

L'unità di controllo è costituita da un PC industriale con schermo dotato di touch screen, contenuto in una valigia facilmente trasportabile e dispone di un'interfaccia radio per la connessione senza fili con l'unità di acquisizione. Attraverso l'interfaccia operatore, è possibile svolgere le seguenti funzioni:

- ✓ Inserimento anagrafica operatore, identificativo rotabile, data della prova
- ✓ Avvio / arresto della procedura di prova
- ✓ Convalida del funzionamento per le prove che richiedono l'intervento dell'operatore
- ✓ Archiviazione del risultato della prova su un file in formato PDF, riportante le caratteristiche del rotabile verificato, data e ora della verifica, matricola dell'operatore.
- ✓ Stampa del report di verifica (mediante stampante termica esterna, opzionale)